

## Неорганическое цинковое танковое покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двукомпонентное, FDA совместимое, цинк-этил-силикатное танковое покрытие

ПРЕДПОЛАГАЕМЫЕ использования

Танковое покрытие подходит для перевозки нефтепродуктов, растворителей ( включая метанол) и других нейтральных грузов

Для использования в новом строительстве или обслуживании и ремонте

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Цвет	QHA126-серый
Внешний вид/глянец	Не применимо
Компонент В (отверждающий агент)	QHA125
Содержание сухого остатка	52% ±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	2.83 объёма компонента А к объёму 1 компонета В
Типовая толщина пленки	100микрон толщины сухой пленки (192 микрон толщины мокрой пленки)
Теоретическая укрывистость	5,20 м²/литр при 100 микрон тсп, без учёта фактора потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Воздушное распыление, Валик
Температура вспышки	Компонет A32°C; Компонент В 15°C; Смешано 21°C
Индукционный период	Не требуется

информация по высыханию	5°C		10°C		25°C		35°C		
Высыхание на отлип [ISO 1517:73	3] 60 ми	60 минуты		60 минуты		60 минуты		30 минуты	
Отверждение до твёрдой плёнки. [ISO 9117:90]	. 4 ча	СОВ	3 ча	СОВ	2 ча	СОВ	2 ча	СОВ	
Жизнеспособность	8 ча	СОВ	7 ча	СОВ	4 ча	СОВ	2 ча	СОВ	
Информация по перекрытию -		Температура подложки							
см.ограничения	5°0	0	10°	,C	25°	C	35°	,C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	
Interline 104	24 часов	10 дни	24 часов	10 дни	24 часов	10 дни	24 часов	8 дни	

НОРМАТИВНЫЕ	ДАННЫЕ
-------------	--------

618 грамм/литр при поставке(EPA Method 24) Содержание органических растворителей

258 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении

Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)

Значения VOC (летучие органические соединения) типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.





## Неорганическое цинковое танковое покрытие

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

• Контакт с пищевыми продуктами -FDA соответствует для: Жидкие и Сухие продукты питания

За более детальной информацией обращайтесь в представительство International Paint

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Консультируйтесь в представительстве International Paint по поводу систем наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности

Когда применяется в грузовых танках, консультируйтесь в Процедура нанесения Interline 104 в грузовом танке

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Используйте в соответствии со стандартной спецификацией

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими, чистыми и свободными от посторонних включений Мытье пресной водой под высоким давлением или мытье пресной водой, и удалите все масло или жир, растворимые загрязнения и

другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1 очисткой растворителем

#### НОВОСТРОЙ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки.

Этот продукт должен быть нанесен на поверхности подготовленные только абразивно-струйной очисткой до стандарта Sa2.5 (ISO

8501-1:2007).

Рекомендован острый угловой поверхностный профиль 30-50 микрон (1.2-2 милс)

#### КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Очитсите абразивно-струйным методом до стандарта Sa2.5 (ISO 8501-1:2007).

Interline 104 должен быть нанесен прежде чем произойдет окисление стали. Если окисление все же произошло, полностью

окислившиеся участки должны быть заново струйно очищены до стандарта указанного выше.

Поверхностные дефекты связанные с процессом струйной очистки должны быть выровнены, заполнены или обработаны

соответствующим образом.

Рекомендован острый угловой поверхностный профиль 30-50 микрон (1.2-2 милс)

### PEMOHT

Консультируйтесь в представительстве International Paint.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях

### ЗАМЕЧАНИЕ

Для использования в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки

поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)





## Неорганическое цинковое танковое покрытие

#### НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание Interline 104 поставляется в 2 частях комплектно в виде пасты (часть

А) и жидкой связующей составляющей (часть В). Связующее вещество

(часть В) необходимо медленно добавить в пасту (часть А) при

помешивании механической мешалкой. НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ПАСТУ В СВЯЗУЮЩЕЕ.

Материал должен быть отфильтрован до нанесения и постоянно

помешиваться в емкости перед распылением. Однажды смешанные части должны быть использованы в пределах жизнеспособности. Это продукт с низкой вязкостью и перемешивание требуется во время нанесения для

того, чтобы гарантировать его однородность.

Растворитель Рекомендуется наносить только воздушным распылением

Безвоздушное распыление Рекомендуется

Размер Сопла 0,46-0,61 мм (18-24 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее чем 112 - DP\_M\_AirlessSpray.OutputPress

Воздушное распыление Используйте подходящее оборудование. Может потребоваться добавление растворителя

Кисть Нанесение кистью рекомендовано только для небольших участков. Чтобы достичь указанной толщины пленки может

потребоваться

нанесение в несколько слоев

Валик Нанесение кистью рекомендовано только для небольших участков. Чтобы достичь указанной толщины пленки может

потребоваться

нанесение в несколько слоев

Очиститель International GTA803

Остановки в работе и

Очистка

Не позволяйте материалу оставаться в шлангах, пистолете или распылительном оборудовании; Тщательно промойте все оборудование с International GTA803. Как только компоненты краски были смешаны она не может быть опечатана и

желательно

после продолжительных остановок в работе начинать со свежеприготовленной смесью

Очистите все оборудование сразу же после использования с International GTA803 Это хорошая практика промывать все распылительное оборудование в течение рабочего дня. Частота очистки будет зависеть от продолжительности работы, относительной влажности, перерывах в работе, включая любые промедления. Не превышайте пределов

жизнеспособности.

Все излишки материала и пустые контейнеры должны уничтожаться в соответствии с

региональными правилами/законодательством

Сварка В случае сварки и газовой резки проводимой на металле покрытом этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной покальной вытяжной

потребует использования соответствующи вентиляции. В

Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой

резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, свяанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соотвествии с национальными требованиями и

стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем

указаниям. прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в листе по охране труда и технике безопасности и на этикетках банок. В

случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным

продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средст защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного

уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. принимайте меры.

предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами ( используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые

меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды КУДА ОБРАШАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - контакт (44) 191 4696111. Только для консультаций мед.персонала (44) 207 6359191

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом





## Неорганическое цинковое танковое покрытие

#### ОГРАНИЧЕНИЯ

Проконсультируйтесь с International для подтверждения возможности перевозки конкретных грузов в танке с данным

лакокрасочным покрытием.

Время высыхания и интервал перекрытия могут значительно варьироваться в зависимости от таких факторов как влажность,

конфигурация танка, уровень вентиляции и т.д.

Консультируйтесь детально по процедурам нанесения покрытия для уточнения временного интервала необходимого после

завершения нанесения покрытия и загрузкой грузов

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных

условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры

точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до DP\_M\_OptimumAp

РАЗМЕР КОМПЛЕКТА	•	часть А Объём Упаковка 7.39 литр 10 литр аковки другого размера спр	часть В Объём Упаковка 2.61 литр 5 литр рашивайте International			
	Paint					
ВЕС ОТПРАВКИ	Размер Еденицы	Вес Еденицы				
	10 литр	25.11 кг.				
ХРАНЕНИЕ	Жизнеспособнос ть	Часть A - Не менее 12 месяцев с даты производства при хранении в защищенном от попадания прямых солнечных лучей месте при температуре ниже 25°C. Часть В - Не менее 4 месяцев с даты производства при хранении в защищенном от попадания прямых солнечных лучей месте при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.				

## ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Консультируйтесь в представительстве International Paint.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный пролукт для целей, иных, нежели это указано в

настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. все

рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета

получения наилучшего результата, однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхноости и многих

других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в

степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии

письменного подтверждения использования

XInternational Названия продуктов, упомянутых в этих листах данных, являются торговыми марками, залицензированными AkzoNobel

© AkzoNobel, 2009

www.international-marine.com

