

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Однокомпонентное виниловое противокоррозионное покрытие, не содержащее смол, пригодное для использования при низких температурах до -5°C.

НАЗНАЧЕНИЕ В качестве противокоррозионного покрытия для надводных и подводных поверхностей, а также в качестве изолирующего слоя для оловосодержащих противообрастающих покрытий. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в судостроении, судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	JVA202-Алюминиевый, JVA207-Черный
	Внешний вид/глянец	Не применимо
	Часть В (отвердитель)	Не применимо
	Сухой остаток	40% ±2% (ISO 3233:1998)
	Соотношение при смешивании	Не применимо
	Типовая толщина пленки	75 мкм сухой пленки (188 мкм мокрой пленки)
	Теоретический Расход	5,33 м ² /л при толщине сухой пленки 75 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик
	Температура воспламенения	Однокомпонентный материал 26°C
	Индукционный период	Не применимо

Информация по высыханию	-5°C	5°C	25°C	35°C
Высыхание на отлип [ISO 1517:73]	4 ч.	4 ч.	2 ч.	60 мин.
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117:90]	24 ч.	12 ч.	8 ч.	4 ч.

Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interfine 599	16 ч.	7 дн.	12 ч.	7 дн.	8 ч.	7 дн.	5 ч.	7 дн.
Interlac 665	16 ч.	7 дн.	12 ч.	7 дн.	8 ч.	7 дн.	5 ч.	7 дн.
Intersheen 579	16 ч.	7 дн.	12 ч.	7 дн.	8 ч.	7 дн.	5 ч.	7 дн.
Intersmooth 360 SPC	16 ч.	7 дн.	12 ч.	7 дн.	8 ч.	7 дн.	5 ч.	7 дн.
Intersmooth 365 SPC	16 ч.	7 дн.	12 ч.	7 дн.	8 ч.	7 дн.	5 ч.	7 дн.
Intersmooth 7460HS SPC	16 ч.	7 дн.	12 ч.	7 дн.	8 ч.	7 дн.	5 ч.	7 дн.
Intersmooth 7465HS SPC	16 ч.	7 дн.	12 ч.	7 дн.	8 ч.	7 дн.	5 ч.	7 дн.
Interswift 6800HS	16 ч.	14 дн.	12 ч.	14 дн.	8 ч.	14 дн.	5 ч.	14 дн.
Intertuf 203	16 ч.	6 мес.	12 ч.	6 мес.	8 ч.	6 мес.	4 ч.	6 мес.

Примеч При других противообрастающих покрытиях консультируйтесь в International Paint. ание

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	529 г/л при поставке (EPA Метод 24) 498 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)
---------------------------	---------------------------------	--

Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

Когда тестируется в соответствии с ASTM D5108-96 (модифицированный) Intertuf 203 формирует барьер к оловоорганическому выщелачиванию из нижележащего оловоорганического противообрастающего покрытия. Долгосрочное тестирование продолжается

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

**СИСТЕМЫ И
СОВМЕСТИМОСТЬ**

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984). Для поливинилбутиральных и неодобренных межоперационных грунтов, поверхность должна быть очищена абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) Для эпоксидных межоперационных грунтов на основе оксида железа, убедитесь в том, что неповрежденный грунт чистый и сухой. Сварные швы и поврежденные участки должны быть подготовлены до указанного стандарта (например, Sa2 ½ ISO 8501-1:2001). Поверхности, покрытые межоперационными грунтами с высоким содержанием цинка, должны быть подготовлены свиппингом до степени AS2 International Paint Sweep Blast Standards или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984). Если перед нанесением грунта произошло окисление, поверхность необходимо заново очистить абразивоструйным методом до указанного стандарта. При отдельных противокоррозионных схемах, где Intertuf 203 подвергался атмосферным воздействиям, пожалуйста проконсультируйтесь с International Paint.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Intertuf 203 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:
SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)
SSPC-SP11 вместо f Pt3 (JSRA SPSS:1984)

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Данный материал является однокомпонентным и должен всегда тщательно перемешиваться механической мешалкой перед нанесением
Растворитель	Не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение International GTA007. НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,53-0,66 мм (21-26 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 211 кг/см ² (3000 p.s.i.)
Пневмораспыление	Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA007
Остановки в работе и Очистка	Тщательно промойте все оборудование International GTA007. Весь неиспользованный материал должен храниться в плотно закрытых контейнерах. В частично заполненных контейнерах во время хранения материал может покрыться пленкой и/или его вязкость может увеличиться. Перед использованием материал необходимо отфильтровать.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям.
Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.
КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:
США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813
Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191
R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

ОГРАНИЧЕНИЯ

Оптимальные эксплуатационные качества достигаются при нанесении Intertuf 203 на сталь, очищенную абразивоструйным методом. Intertuf 203, JVA202 Аллюминиевый должен использоваться в качестве первого слоя в противокоррозионной системе. Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint. Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Объем	Упаковка
20 литр	20 литр	20 литр
5 Американский галлон	5 Американский галлон	5 Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
20 литр	24.04 кг.
5 Американский галлон	50.2 фунт

ХРАНЕНИЕ

срок хранения 24 месяца при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

JVA204 - Бронзовый (только в странах Меркосул - Аргентина, Бразилия, Чили и Уругвай)
Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта совместно с региональным представителем International Paint является ответственностью потребителя.

 **International**. Названия продуктов, упомянутых в данном листе технических характеристик, являются торговыми марками AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2010

www.international-marine.com